



# PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA  
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

Bd. București nr. 37, 100520 Ploiești, PRAHOVA  
Telefon : (0244) 513777 / 575963  
Fax : (0244) 575412  
www.petrostar.ro ; petrostar@petrostar.ro

Registrul Comerțului: J29 / 166 / 19.03.1991  
Cod unic de înregistrare: RO1360296  
Capital social: 3 380 173 lei

## SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

### MANȘON TERMOCONTRACTIL PENTRU IZOLAREA ANTICOROSIVĂ A ZONELOR DE SUDURĂ ALE CUPOANELOR ȘI TRONSOANELOR DE CONDUCTĂ

1	02.03.2008	Emis pentru utilizare	tehn. Enuș Florin	ing. Roșu Bogdan
Rev. nr.	Data	Descriere	Elaborat Proiectant de specialitate	Consilier
NOTĂ: Conținutul-cadru al acestei specificații tehnice a fost avizat în Consiliul Științific cu P.V. 9-8/01.02.1999			Codul documentului	
			STP	MS 199 1



# **PETROSTAR S.A.**

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA  
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

---

## **C U P R I N S**

<b>1. CONSIDERAȚII GENERALE.....</b>	<b>3</b>
<b>2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI.....</b>	<b>3</b>
<b>3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI.....</b>	<b>3</b>
<b>4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII.....</b>	<b>3</b>
<b>5. PREVEDERI FINALE.....</b>	<b>4</b>
 <b>ANEXĂ</b>	
<b>- FOAIE DE DATE.....</b>	<b>5</b>

## **1. CONSIDERAȚII GENERALE**

1.1. Această specificație se referă la cerințele minime pe care trebuie să le îndeplinească manoșonul termocontractil pentru izolarea anticorosivă a zonelor de sudură ale cupoanelor și tronsoanelor de conductă ce urmează a fi utilizat în cadrul acestei investiții.

1.2. Cerințele minime pe care le acoperă se referă la testarea și livrarea manoșonului termocontractil pentru izolarea anticorosivă a zonelor de sudură ale cupoanelor și tronsoanelor de conductă în conformitate cu prevederile standardelor/ normelor/ normativelor/ codurilor menționate în continuare precum și în FOAIA DE DATE care o însoțește.

## **2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI**

Furnizorul principal poartă întreaga responsabilitate pentru produsul furnizat.

## **3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI**

3.1. Manoșonul termocontractil pentru izolarea anticorosivă a zonelor de sudură ale cupoanelor și tronsoanelor de conductă va fi testat și livrat în concordanță cu prevederile prezentei specificații, foi de date anexată precum și standardului DIN – 30672 precum și a fișei tehnice a firmei producătoare.

3.2. Referința la un cod, standard, normă, normativ în această specificație are în vedere ultima lor ediție, în vigoare la data fabricației.

## **4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII**

4.1. În cazul apariției unei (unor) contradicții între prevederile acestei specificații, inclusiv foaia de date, și codurile, standardele, normele, normativele menționate mai sus, fabricantul trebuie să notifice, în termen util, beneficiarului necesitatea revizuirii acestei și/sau aprobarea scrisă privind fabricația și livrarea produsului respectiv.

4.2. Ordinea de prioritate ce urmează a fi respectată în rezolvarea litigiului apărut ca rezultat al aplicării prevederilor prezentei specificații, inclusiv ale foi de date, standardelor, normelor, normativelor este următoarea:

1. foaia de date;
2. această specificație;
3. codul/standardul/norma/normativul invocat;
4. alte standarde naționale sau internaționale, în vigoare.

4.3. Toate abaterile de la cerințele prezentei specificații incluzând foaia de date și după caz, alte anexe, standardele, normele, normativele, codurile de referință vor trebui să fie prezentate distinct, fără echivoc, în oferta fabricantului. În absența acestora, se va presupune îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor respective.

4.4. Îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor prezentei specificații și/sau a codurilor, standardelor, normelor și normativelor de referință nu scutește fabricantul de răspunderea furnizării unui material/aparat/utilaj/echipament/instalație proiectat, realizat, testat și livrat corespunzător, capabil să îndeplinească condițiile de utilizare/operare specificate, concomitent cu respectarea normelor legale privind siguranța în exploatare, durata normală de serviciu, sănătate, protecție a muncii, apărare împotriva incendiilor și protecția mediului înconjurător.

## **5. PREVEDERI FINALE**

5.1. Livrarea manoșonului termocontractil pentru izolarea anticorosivă a zonelor de sudură ale cupoanelor și tronsoanelor de conductă se va face conform reglementărilor în vigoare ce completează cerințele menționate în prezenta specificație tehnică.

5.2. Livrarea manoșonului termocontractil pentru izolarea anticorosivă a zonelor de sudură ale cupoanelor și tronsoanelor de conductă se va efectua numai după rezolvarea, cu confirmarea în documente scrise, a tuturor litigiilor apărute pe parcursul aplicării prevederilor din prezenta specificație tehnică.

5.3. La livrarea manoșonului termocontractil pentru izolarea anticorosivă a zonelor de sudură ale cupoanelor și tronsoanelor de conductă fabricantul va emite clientului, după caz, următoarele documente:

- înregistrări privind testele certificate;
- date privitoare la fabricant;
- foaia de date finală;
- certificat de calitate

**FOAIE DE DATE**

**MANȘON TERMOCONTRACTIL**

**PENTRU IZOLAREA ANTICOROSIVĂ A ZONELOR DE SUDURĂ  
ALE CUPOANELOR ȘI TRONSOANELOR DE CONDUCTĂ**

<b>CARACTERISTICILE PRODUSULUI:</b>
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none"><li>• construcție: conform fișei tehnice a producătorului</li><li>• dimensiuni caracteristice: conform fișei tehnice a producătorului, funcție de diametrul conductei</li><li>• materiale principale: polietilenă termocontractilă</li></ul>
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none"><li>• se vor respecta instrucțiunile de aplicare ale firmei furnizoare și indicațiile din caietul de sarcini</li></ul>
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none"><li>• se amplasează în locurile indicate în proiectul de execuție;</li><li>• se folosesc la temperatura mediului ambiant</li></ul>
4. Caracteristici tehnologice <ul style="list-style-type: none"><li>• Asigură protecția anticorosivă a zonelor de sudură a cupoanelor și tronsoanelor de conductă metalică îngropată</li></ul>
5. Condiții speciale <ul style="list-style-type: none"><li>• se produc și se livrează sub diferite coduri,</li><li>• funcție de producător respectiv caracteristicile manșonului (diametrul minim și maxim la care poate fi utilizat, temperature de regim a conductei la care se utilizează, etc.)</li></ul>
6. Caracteristici material: <ul style="list-style-type: none"><li>• elongație: min. 500% (ASTM D638)</li><li>• aderență: min 55 N/cm (DIN 30672)</li><li>• rezistență la rupere: 22 MPa (ASTM D638)</li><li>• absorbția de apă: max. 0,05% (ASTM D570)</li><li>• străpungerea dielectrică: min 27 kV/mm (ASTM D149)</li><li>• rezistivitate de volum: <math>2,5 \times 10^{18} \Omega\text{cm}</math> (ASTM D257)</li><li>• desprinderea catodică: 3 mm rad (ASTM G8)</li></ul>
7. Condiții de calitate <ul style="list-style-type: none"><li>• conform DIN 30672 și certificatului de calitate al producătorului</li></ul>
8. Alte cerințe <ul style="list-style-type: none"><li>• .Agreement Tehnic conform legislației în vigoare.</li><li>• Certificat de Calitate,</li><li>• documente de garanție</li><li>• tehnologie de aplicare (cu mențiunea utilajelor agreeate pentru a fi folosite la aplicare).</li></ul>
9. Accesorii cerute: -